



Equips hidràulics / Projectes

Sistema de desbast per a la captació d'aigua marina a la planta de regasificació d'Enagás al port de El Musel (Gijón).

Client final

Enagás

Empresa contractista

UTE
Vías y Construcciones, SA
i PROES Consultores, SA

Localització

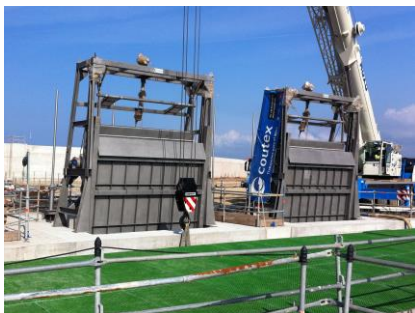
Gijón

Període de subministrament dels equips

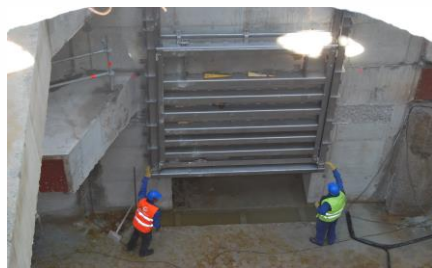
Inici de les obres: abril del 2011. Durada: 6 mesos.

Abast

Disseny, fabricació i muntatge de 2 reixes automàtiques de neteja, 2 reixes manuals i 4 comportes murals per a sistemes de generació d'energia.



Vista de les dues reixes de cable instal·lades



Instal·lació d'una comporta mural



Vista del pas de la reixa

Descripció de l'obra

La planta de El Musel necessita l'aportació d'aigua de mar per augmentar la temperatura del gas natural líquid (-160 °C) per regasificar-lo. Els nostres equips duen a terme el procés de desbast en la captació d'aigua de mar.

Hem fet el disseny, la fabricació i el muntatge de 2 reixes automàtiques de neteja (RC3) per a una amplada de canal de 4.000 mm i una alçada de descàrrega de

14.305 mm accionades mitjançant motor elèctric.

Les 4 comportes murals vagó (CMW) s'han dissenyat per suportar una càrrega d'aigua de 9.600 mm.

Sistema de translació de la comporta mitjançant corró guia muntats sobre casquets de fricció sinteritzats per assegurar un funcionament mecànic òptim. Tots els elements dels equips s'han dissenyat per assegurar-ne la fiabilitat en condicions de contacte amb aigua marina.

Dades tècniques dels equips

Reixes de neteja automàtiques:

2 reixes RC3 per a una amplada de canal de 4.000 mm, una alçada de descàrrega de 14.305 mm i un pas entre barrots de 20 mm.

Reixa de neteja manual:

2 reixes RMB per a una amplada de canal de 4.000 mm, una alçada de canal de 13.310 mm i un pas entre barrots de 150 mm.

Comporta mural:

2 comportes murals de 1.000 x 1.000 mm. Accionament elèctric.

Material:

Acer inoxidable AISI 316L.