sorigué

Obra Civil/ Infraestructuras Hidráulicas

Contrato de Concesión de obra pública para la redacción de proyectos, construcción y explotación de las actuaciones incluidas en la zona 08-C del plan especial de depuración

Cliente

Instituto Aragonés del Agua
Departamento de Medio Ambiente del Gobierno

Periodo de la obra

20 años
Construcción: Diciembre 2007 – Octubre 2009

Importe

96.080.152,06 € (IVA incluido)

De este importe, 26.852.486 € (IVA incluido) forman parte del volumen de obra ejecutada

UTE

Vialex
Acsa
Hormigones Giral

Localización

Zaragoza

Alcance

Ejecución de las depuradoras, colectores, estaciones de bombeo y obras especiales necesarias para la depuración de las aguas residuales de la zona 08-C de Zaragoza.

Descripción de la obra

Las obras consistieron en la ejecución de las depuradoras, colectores, estaciones de bombeo y obras especiales necesarias para la depuración de las aguas residuales de la zona 08-C de Zaragoza, en los municipios de Figueruelas, Boquiñeni, Luceni, Fuendejalón, Novallas, Malón, Novillas, Pradilla de Ebro y Remolinos.

En el global de las plantas ejecutadas se ha considerado un caudal de diseño de 10.900m^3/día, lo que supone una población equivalente total de 38.525 habitantes.

Datos principales de la obra

EDAR – CAUDAL – H.E.	EBAR	PROCESO EDAR		
		PRETRATAMIENTO	TRATAMIENTO SECUNDARIO	OBRA DE SALIDA
FIGUERUELAS 6.000m^3/día 20.000 H.E.	1.- CABAÑAS DE EBRO 2.- FIGUERUELAS 3.- PEDROLO	Obra de llegada c/bypass general, pozo de gruesos, cámara de bombeo y predesbaste. Dos canales de desbaste, desarenador rectangular regular y cámara de soplantes 4,5x7,0x2,0m de altura, de HA.	2 Líneas de tratamiento de fangos activos con oxidación prolongada. 2 Decantadores secundarios concéntricos, diám. Ext. 32m e int. 10m con una altura de trabajo de 5,30m. 1 Pozo de bombeo de fangos. 1 Espesador cilíndrico de fondo inclinado con puente móvil.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.
BOQUIÑENI – LUCENI 2.000 m^3/día 5.000 H.E.	1.- EBAR CONJUNTA	Obra de llegada a pretratamiento, línea de proceso y otra de bypass. Desbaste, desarenador – desengrasador y sala de soplantes.	1 Línea de tratamiento de fangos activos con oxidación prolongada. 1 Decantador secundario concéntrico, diám. Ext. 16,30m. 1 Reactor biológico de 24,90m de diámetro interior. 1 Espesador cilíndrico de fondo inclinado con puente móvil.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.

Datos principales de la obra

EDAR – CAUDAL – H.E.	EBAR	PROCESO EDAR		
		PRETRATAMIENTO	TRATAMIENTO SECUNDARIO	OBRA DE SALIDA
FUENDEJALON 1.000m^3/día 3.200 H.E.	1.- BOMBEO CABECERA 2.- BOMBEO EMISARIO	Pretratamiento compacto de acero, en interior del edificio industrial.	Tratamiento de fangos activos por aireación prolongada con decantación secundaria posterior (12m de diámetro y 4m de lámina de agua). El reactor biológico es oxidación prolongada.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.
NOVILLAS 880m^3/día 2.200 H.E.	1.- BOMBEO CABECERA 2.- BOMBEO EMISARIO	Pretratamiento compacto de acero, en interior del edificio industrial.	Tratamiento de fangos activos por aireación prolongada con decantación secundaria posterior. El reactor biológico es de oxidación prolongada. La tipología es de reactor – decantador concéntrico de 21,80m de diámetro exterior y 4,5m de lámina de agua.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.
NOVILLAS 560m^3/día 1.400 H.E.	1.- BOMBEO CABECERA	Sistema compacto.	Sistema compacto, con tanque de reactor biológico en forma prismática con volumen útil de 470m^3.	Fuente de presentación.
PRADILLA 640m^3/día 1.667 H.E.	1.- EBAR PRADILLA	Incluye arqueta de entrada, bypass general y pozo de gruesos. Desbaste, tamizado y regulación de caudal.	El tratamiento biológico consiste en un proceso de fangos activados de baja carga en tanque compacto formado por un reactor biológico prismático y un decantador estático situado en su interior.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.
REMOLINOS 700m^3/día 4.958 H.E.	1.- BOMBEO CABECERA	Edificio específico de pretratamiento que incluye el pozo de gruesos y el bombeo así como un sistema compacto de pretratamiento de acero.	Línea de tratamiento de fangos activos con oxidación prolongada con decantación secundaria posterior. Reactor biológico circular de 22,00m de diámetro interior, con sistema de decantación concéntrico de 11,00m de diámetro interior y 4,40m de lámina de agua.	Fuente de presentación y depósito de almacenamiento de agua tratada.