



Obra civil/Infraestructuras hidráulicas

Construcción de la EDAR de Orbaiceta y renovación de su colector Este

Cliente

Navarra de Infraestructuras Locales, S.A. (NILSA)

Importe

238.518,13 € (IVA excluido)

Localización

Navarra

Periodo de la obra

Septiembre 2019 - Febrero 2020

Alcance

Construcción de una estación depuradora mediante sistema de lecho bacteriano de relleno pétreo con su correspondiente decantación primaria, secundaria y humedal artificial para el municipio de Orbaiceta en Pamplona, Navarra.



Descripción de la obra

Construcción de una estación depuradora mediante sistema de lecho bacteriano de relleno pétreo con su correspondiente decantación primaria, secundaria y humedal artificial.

Las aguas tratadas se conducen a la red existente y se dirigen a la actual fosa séptica para finalmente ser vertidas al río Irtati.

Lecho bacteriano: Sistema de reparto del agua mediante dos balancines (din-don) que percola por relleno pétreo hasta canales de recogida bajo rejillas prefabricadas de hormigón.

Decantación primaria y secundaria: Imhoff circular de 3 metros prefabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio. Volumen de decantación 14,64 m³ y 7,87 m³ de fangos.

Humedal artificial: Sistema de refinado y laminación de 115 m² y 0,80 m de profundidad relleno de gravas, que incorpora 800 plantas (typhas) con interés de fitorremediación asignado.

Urbanización: Pavimentación, cerramiento, revegetación mediante arboles arbusto e hidrosiembra y red de agua potable.

Datos principales de la obra

Población tratada	350 hab-equiv.
Caudal de diseño	42 m ³ /d
Excavación en roca	595 m ³
Colector tubería PVC DN250	137 m

Hormigón HA-30/P/19/IV+Qb	95 m ³
Pavimento hormigón HF 3,5 de 20 cm de espesor	207,90 m ²
Plantaciones e hidrosiembra	600 m ²