

Reciclado en frío con emulsión

El reciclado en frío con emulsión es la técnica de rehabilitación de firmes más sostenible



Rehabilitación de firmes *in situ*. Con esta técnica se consigue la rehabilitación estructural de un firme envejecido a partir de la mezcla homogénea del material resultante del fresado del firme existente, emulsión bituminosa, agua y eventualmente, aditivos. Todo ello a temperatura ambiente y en un solo proceso realizado *in situ*.

Características principales

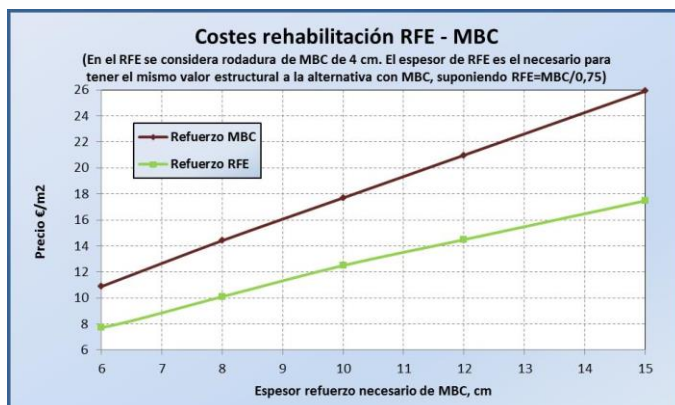
- / Alternativa eficiente y sostenible al proceso convencional de “fresado y reposición”, puesto que se consigue el aprovechamiento integral de los materiales envejecidos existentes en la carretera.
- / Gracias al sistema de trabajo, se logra regenerar las características mecánicas de la superficie tratada consiguiendo un firme totalmente homogéneo.
- / Se realiza en una sola operación.
- / El equipo consta de:
 - Cisterna nodriza de gran capacidad con dos compartimentos para emulsión y agua.
 - Fresadora-mezcladora de alto rendimiento con capacidad de procesar el pavimento existente para conseguir la granulometría adecuada, dotada de equipo de dosificación para la inyección de agua y emulsión.
 - Regla de extendido y precompactado con sinfín de distribución y sistema automático de nivelación.
 - Equipo de compactación formado por compactador neumático isostático de 35 tn y rodillo tándem de 17 tn.
 - Conjunto de riego de protección para proceso de maduración y curado.





Ahorro en costes y sostenibilidad ambiental

- Drástica disminución de emisiones de gases de efecto invernadero, vapores y partículas sólidas respecto a otras técnicas al llevarse a cabo a temperatura ambiente. La técnica de Reciclado en Frío reduce un 45% las emisiones de CO₂-eq respecto al fresado y reposición.
- Importante ahorro de energía en cada uno de los pasos del proceso: materias primas, tratamiento, fabricación, transporte, extendido y vertido que se traduce en menores costes de producción. Para una sección estructuralmente equivalente, los costes de rehabilitación se reducen en un 25%.
- Disminución de explotación de recursos naturales, revalorización de residuos, menor huella de carbono, economía circular.



Amplio conocimiento de la técnica y especialización

- La capacidad de disponer de un doble equipo dispuesto en paralelo, permite el tratamiento a ancho completo de carril, consiguiendo de esta forma una clara mejora de las características geométricas, especialmente las transversales y minimizando a su vez las juntas longitudinales.
- Posibilidad de diseño y fabricación de emulsiones específicas en nuestras instalaciones, adaptadas a las características y necesidades del firme existente.
- Los más de 30 millones de m² ejecutados por nuestros equipos desde el año 1993, nos convierten en un referente, garantizan nuestra experiencia y aseguran una buena ejecución.