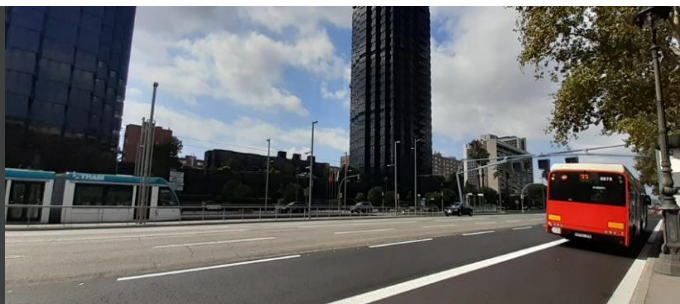


SISTEMA CARRIL BUS

Sistema integral diseñado para soportar las exigencias de los esfuerzos de paso y frenada de los autobuses, proteger el asfalto de los vertidos y eliminación de los puntos débiles.



Sistema de diseño de altas prestaciones

El carril bus es un sistema diseñado para proporcionar una solución integral a las patologías propias del tráfico de autobuses, incluyendo la mejora estructural del firme y la resistencia de las prestaciones de la capa de rodadura a través de formulaciones de mezclas específicas. El sistema se completa con la eliminación de los puntos débiles y la aplicación de tratamientos anticarburantes.



Características principales

- Mezcla especialmente diseñada para una mejora estructural y esfuerzos específicos
- Mejora del comportamiento frente a roderas
- Sección completa para un refuerzo estructural
- El sistema se adapta a los movimientos del firme flexible
- Antideslizante
- Anticarburante
- Reduce la distancia de frenada en zonas de parada
- Eliminación de los puntos débiles
- Colores personalizados, resistentes a rayos UV

Diseño mezcla bituminosa en caliente (MBC)

La base formulada para soportar las exigencias de este tipo de vía, a través de la MBC tipo AC22 BIN PMB 45/80-65 permite mejorar el módulo y reforzar estructuralmente la sección del firme.

La capa de rodadura Fireffort tiene una estructura basada en el rozamiento interno de los áridos que evita las deformaciones, manteniendo un equilibrio con el espesor aplicado.

El betún modificado tipo PMB 45/80-65 asegura la adhesividad de todos sus componentes y garantiza el soporte de los esfuerzos tangenciales.

El empleo de fibras permite utilizar una cantidad mayor de ligante sin que se produzcan escurrimientos.

Tratamientos anticarburantes

Para mejorar las prestaciones del sistema desde su puesta en servicio aplicaremos nuestras soluciones anticarburantes y antideslizantes:

Firflex AP/Firbond-Pu para zonas de frenada y parada

Las zonas de parada y frenada de las vías bus se refuerzan con la aplicación de tratamientos anticarburantes a base de resinas, protegiendo al firme de las patologías asociadas a los vertidos propios de estas zonas.

Firflex AP para zonas de rigola

Previa eliminación del punto débil de la rigola prefabricada, se aplica la resina en la zona de rigola simulando las características visuales y ofreciendo soporte mecánico al paso de ruedas de los autobuses.



Aplicación

Se realiza el fresado garantizando la sección completa y uniforme para mayor refuerzo estructural.

Se realiza el extendido y compactación de la capa base AC22 BIN PMB 45/80-65 en espesor variable entre 7 y 11 cm, seguido del extendido y compactación de la capa rodadura Fireffort diseñada para su aplicación en espesor de 4cm. Una vez finalizada y adquirida la temperatura

idónea del firme, se procede a aplicar el tratamiento de resina anticarburante, siendo necesarias la aplicación de 2 capas para el Firbond-Pu, con una dotación por capa de 0,7 kg/m², y una capa para el Firflex-Ap, con una dotación de 2,5-3 kg/m².

Para un acabado estético, se aplica la resina Firflex-Ap para la creación de la simulación de la rigola prefabricada.

Propiedades tratamientos anticarburantes

Firflex altas prestaciones		Firbond-pu	
Resina	Metacrilato	Resina	Poliuretano
Temperatura de aplicación	5oC -	Temperatura de aplicación	10oC - 30oC
Duración de la mezcla/tiempo de	15-18 min	Duración de la mezcla/tiempo de	30-50min
Tiempo de secado a 20oC	60-120 min	Tiempo de secado a 20oC	6-8h
Resistencia a la tracción (ISO 527)	11,0 MPa	Resistencia a la tracción (ASTM)	30.45 kg/cm ²
Módulo de elasticidad a 20oC	82,4 MPa	Módulo de elasticidad a 20oC	8.17 kg/cm ²
Abrasión Taber Muelas CS-17, 1Kg,	75 mg	Abrasión Taber Muelas CS-17, 1Kg,	75 mg
Viscosidad (a 25oC)	460 - 730	Viscosidad (a 25oC)	-
Densidad (a 25oC)	1,30 g/cm ³	Densidad (a 25oC)	1,40 g/cm ³